

**DECLARACIÓN**

**PROPUESTA DE CONSTRUCCION A SUMA ALZADA  
3ª COMPAÑÍA DEL  
CUERPO DE BOMBEROS DE QUELLON**

Empresa Constructora:

Representante Legal:

Declaran lo siguiente.

- 1.- Conocer y aceptar las condiciones establecidas en las Bases Administrativas, Especificaciones Técnicas, Planos del Proyecto, Aclaraciones y demás Documentos Anexos.
- 2.- Haber estudiado todos los Antecedentes de la Propuesta y verificado su concordancia entre si, y conocer todas las Normas Legales al respecto.
- 3.- Haber visitado el terreno, conocer sus condiciones actuales y todas las demás características, facilidades, limitaciones, accesos, disponibilidad de energía, agua, y en general de los alcances y dificultades que presenta la realización de los trabajos, por lo que declara haber preparado su propuesta sobre la base de todo lo precedentemente expuesto.
- 4.- Conocer las condiciones de seguridad necesarias para sus trabajadores y todo lo relacionado con el personal de obra directo o de terceros relacionados a la faena y sus alcances.
- 5.- Conocer las condiciones generales del proyecto, especialidades, especificaciones técnicas, normativas, interferencias y/o restricciones para la planificación y desarrollo de las obras.
- 6.- Haber revisado en terreno todas las relaciones y exigencias del proyecto, cubicaciones en itemizado oficial para una correcta y completa ejecución de las obras
- 7.- Haber considerado en la Oferta Económica todos los gastos necesarios para la ejecución de la totalidad del Proyecto, de acuerdo a las Bases, Planos, Especificaciones, antecedentes aclaratorios, respuestas a consultas y todos los documentos incluidos en la Propuesta.

-----

Representante Legal

Rut:

..... de ..... de 2018